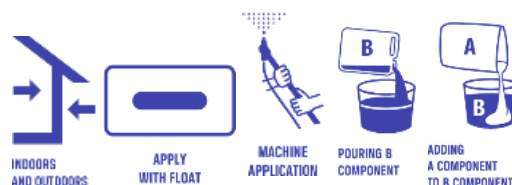




ATLAS WODER DUO

hidroizolație elastică bicomponentă

- hidroizolație sub plăci ceramice
- armată cu fibre, acoperă fisurile
- pentru piscine, balcoane, terase, băi
- pentru hidroizolația internă a fundațiilor și subsolurilor



Proprietăți

ATLAS WODER DUO este un material bicomponent, obținut prin amestecarea în raport de greutate de 3:1 a componentei A (amestec uscat de culoare gri, conținând ciment, fileri și aditivi modificatori) și a componentei B (emulsie albă, conținând rășini sintetice și aditivi modificatori).

Hidroizolație - minimum 0,7 MPa (corespunzător unei presiuni de 70m coloană de apă) la o grosime a stratului de 2,5 mm. Aceasta garantează protecția completă a substratului împotriva apei sub presiune.

Rezistență la presiunea negativă a apei (când presiunea acționează din partea opusă aplicării stratului) - minimum 0,5 MPa.

Aderență ridicată la substrat - pentru substrat de beton min. 1,03 MPa (cerința standard este de 0,5 MPa); pentru substrat din cărămidă ceramică solidă min. 0,7 MPa.

Întărire rapidă - poate fi aplicat un alt strat după 3 ore și placarea ceramică după doar 12 ore.

Permeabilitate ridicată la vapori - coeficientul de difuzie a vaporilor de apă $\mu \leq 1700$, ceea ce permite utilizarea pe substraturi umede.

Rezistență chimică - mortarul întărit este rezistent la apele uzate municipale, nămoluri, precum și la apele subterane agresive - mediul de clasă XA2.

Elasticitate ridicată - datorită conținutului ridicat de polimeri, unei compoziții speciale de fileri fini și armării structurale suplimentare prin utilizarea microfidelor, mortarul acoperă fisuri de până la 1 mm lățime.

Rezistență mecanică ridicată - datorită utilizării fibrelor de armare și a rășinilor polimerice dedicate, mortarul are o rezistență sporită la deteriorări mecanice și impact. Stratul este rezistent la încărcări temporare, directe, de trafic pietonal ușor.

Rezistența la îngheț - efectul înghețului nu reduce etanșeitatea la apă a stratului de acoperire.

Protecția suprafeței betonului armat (beton armat) - stratul de acoperire de 2 mm grosime asigură protecție eficientă a suprafeței de beton împotriva carbonatării și a coroziunii asociate a armăturii din oțel. Valoarea S determinată pentru carbonatare este de cel puțin 70 m.

Recomandat pentru clădiri vechi, umede - permeabilitatea la vapori combinată cu etanșeitatea la apă face mortarul ideal pentru hidroizolarea anvelopei clădirilor istorice.

Rezistent la radiații UV și îmbătrânire.

Deține Aviz Igienic pentru contactul cu apa potabilă - permite, în mod sigur, etanșarea unui rezervor pentru apa destinată consumului uman.

Emisii scăzute de COV (compuși organici volatili) - material sigur pentru utilizatori, nu emite substanțe nocive.

REZISTENȚA STRATULUI DE ACOPERIRE CU ATLAS WODER DUO	
Apă acidificată până la pH 4,5	+
nămol	+
motorină	+
hipoclorit de sodiu până la 1,0 mg/l clor liber	+
medii agresive din clasele XA1 și XA2 conform EN 206+A1:201	+

Destinație

ATLAS WODER DUO este destinat pentru hidroizolații elastice și impermeabilizări ale camerelor umede, teraselor, balcoanelor, părților subterane ale clădirilor și construcțiilor (fundațiilor, pereților subsolurilor etc.), zonelor de soclu, diferitelor tipuri de rezervoare.

Permite protecția flexibilă a colțurilor și rosturilor de dilatare - împreună cu ATLAS HYDROBAND 3G încorporată, protejează marginile rosturilor dintre pereți și pardoseli și rosturile de dilatare.

Etanșează suprafețele din jurul pereților și pardoselilor, în jurul trecerilor conductelor de apă și canalizare - împreună cu inelele încorporate pentru pardoseli și pereți.

TIPURI DE HIDROIZOLAȚIE	
Hidroizolație externă ușoară (apă care nu stagnează)	+
Hidroizolație externă de tip mediu (apă care stagnează)	+
Hidroizolație externă de tip greu (apă sub presiune)	+
Hidroizolație internă ușoară (apă care nu stagnează)	+
Hidroizolație internă de tip mediu (apă care stagnează)	+
Hidroizolație internă de tip greu (apă sub presiune)	+

TIPURI DE STRATURI DE FINISARE PE ATLAS WODER DUO	
placări ceramice și din piatră	+
decking (pardoseli exterioare din lemn)	+
sisteme de terase ventilate realizate pe suporturi de terase	+
pardoseli și șape**	+
tencuieli pe bază de ciment	+
fără strat de finisare*	+

*doar acolo unde suprafața nu este expusă la deteriorări mecanice
**doar pentru sisteme pe un strat de separare sau podea flotantă, este necesară o barieră de vapori eficientă

TIPURI DE CLĂDIRI	
construcții rezidențiale	+
clădiri publice, educaționale, de birouri și de sănătate	+
construcții comerciale și de servicii	+
clădiri religioase	+
clădiri industriale și garaje supraetajate	+
depozite industriale	+
căi de comunicare	+
hoteluri, facilități spa	+

LOC DE UTILIZARE	
zone cu trafic redus	+
zone cu trafic mediu	+
zone cu trafic intens	+
bucătărie, baie, spălătorie, garaj (în locuințe individuale)	+
terase	+
balcoane, logii	+
părți subterane ale clădirii - fundații, pivnițe	+
scări exterioare din panouri	+
scări exterioare din grinzi, ex. scări în consolă	+
căi de acces (exceptând scările exterioare)	+
placări ale soclurilor clădirilor	+
rezervoare de proces, piscine, fântâni, jacuzzi, balneotehnologie (fără substanțe chimice agresive)	+
rezervoare pentru apă potabilă	+
rezervoare pentru nămol	+
rezervoare pentru combustibil diesel	+
rezervoare ale stațiilor de epurare a apelor uzate municipale	+
rezervoare de incendiu	+
saune	+
dușuri, facilități de spălare, camere spălate cu cantități mari de apă	+

Tip substrat - standard	
pardoseli și straturi pe bază de ciment	+
straturi pe bază de anhidrit	utilizați ATLAS WODER E sau ATLAS WODER W
tencuieli pe bază de ciment și ciment-var	+
tencuieli pe bază de gips în zone umede și ude ale încăperilor	utilizați ATLAS WODER E sau ATLAS WODER W
zidărie din beton celular* (BCA)	+
zidărie din cărămidă sau blocuri silicatic*	+
zidărie din cărămidă plină sau cu goluri*	+
zidărie din blocuri de gips*	utilizați ATLAS WODER E sau ATLAS WODER W

* tencuirea nu este necesară dacă zidăria este bine rostuită

Tip substrat - dificil	
beton	+
terrazzo	+
șape de gips uscate	utilizați ATLAS WODER E sau ATLAS WODER W
șape (ciment) cu încălzire încorporată, apă sau electric	+
tencuieli cu încălzire încorporată	+
plăci de gips-carton	+
plăci de ipsos armat cu fibre	+
plăci de ciment armat cu fibre	+
placări ceramice sau de piatră existente (placa pe placa)**	+
vopsele pe bază de rășini pentru beton, aderente la substrat	+
acoperiri cu rășini epoxidice	+
pardoseli din cherestea (grosime >25mm)	+
pardoseli din lemn, grosime minimă de 22 mm, fixate cu elemente de fixare ATLAS M-System	+
pardoseli din plăci de OSB/3, OSB/4 și placaj stratificat de lemn (gr. > 25mm)	+
pereți din plăci de OSB/3, OSB/4 și placaj stratificat de lemn (gr. > 18mm)	+
suprafețe din metal și oțel***	+
suprafețe din materiale plastice	+

** supus confirmării capacității portante și chituirii complete
*** protejate împotriva coroziunii

Cerințe tehnice

Produsul respectă cerințele EN 14891:2012 - produs lichid hidroizolant bicomponent modificat cu polimeri pe bază de ciment, rezistent la apă clorinată (CM P), pentru utilizare în exterior și în piscine sub plăci ceramice fixate cu adezivi C2 (conform EN 12004).

ATLAS WODER DUO (2019) Declaratie de Performanță Nr. 096/1/CPR EN 14891:2012 EN 14891:2012/AC:2012	
Utilizare: orice aplicare sub plăci ceramice, în exterior și în piscine.	
Aderența inițială	≥ 0.5 N/mm²
Capacitatea de acoperire a fisurilor în condiții normale	≥ 0.75 mm
Durabilitatea aderenței inițiale la impactul climatic/ îmbătrânirea termică: -aderență după îmbătrânirea termică	≥ 0.5 N/mm²
Durabilitatea aderenței inițiale la apă/ umiditate: -aderență după imersare în apă	≥ 0.5 N/mm²
Durabilitatea aderenței inițiale la apă cu var: -aderență după imersare în apă cu var	≥ 0.5 N/mm²
Durabilitatea aderenței inițiale la cicluri de îngheț/dezgheț: -aderență după cicluri de îngheț/dezgheț	≥ 0.5 N/mm²

APLICAREA ATLAS WODER DUO CA STRAT PROTECTOR	
stâlpi, grinzi în structuri din beton armat	+
elemente din beton ale viaductelor rutiere și feroviare	+
elemente prefabricate din beton armat	+

Date tehnice

densitatea aparentă a componentei A	aprox. 1.85 g/cm³
densitatea componentei B	aprox. 1.00 g/cm³
temperatura substratului și a mediului în timpul lucrului	de la +8 °C la +30 °C
grosimea maximă a unui strat	2 mm
grosimea totală a stratului de etanșare	1.5-3 mm
timpul de utilizare după amestecarea ingredientelor*	aprox. 1 oră
timp deschis (timp de uscare)*	min. 30 min.
aplicarea unui al doilea strat*	după aprox. 3 ore
lipirea plăcilor ceramice*	după aprox. 12 ore
umplerea șanțurilor*	după aprox. 72 ore
încărcarea cu apă sub presiune*	după aprox. 7 zile

*Timpii indicați în tabel sunt recomandați pentru condiții de aplicare de aproximativ 20 °C și 50 % umiditate.

<i>Caracteristici esențiale ale produsului de construcție pentru utilizarea sau utilizările prevăzute</i>	<i>Caracteristici de performanță declarate</i>
Aderența la substrat: • beton • cărămidă ceramică • oțel • cu acoperire de rășină epoxidică • gips-carton	≥ 0,9 MPa ≥ 0,6 MPa ≥ 0,6 MPa ≥ 0,8 MPa ≥ 0,5 MPa
Aderența interstrat în sistemul de mortar adeziv pentru plăci	≥ 0,5 MPa
Permeabilitatea la vapori de apă determinată de coeficientul de difuzie al vaporilor de apă μ	≤ 1700
Tensiunea maximă de rupere a stratului de acoperire cu bandă de armare (la $23 \pm 2^\circ\text{C}$)	≥ 1,2 MPa
Alungirea relativă la tensiunea maximă a stratului de acoperire cu bandă de armare (la $23 \pm 2^\circ\text{C}$)	≥ 50%
Tensiunea maximă de rupere a stratului de acoperire fără bandă (la $23 \pm 2^\circ\text{C}$)	≥ 0,3 MPa
Alungirea relativă la tensiunea maximă a stratului de acoperire fără bandă (la $23 \pm 2^\circ\text{C}$)	≥ 20%
Impermeabilitate după 28 de zile, fără scurgeri sub presiune: - din partea stratului de acoperire - din partea opusă aplicării stratului de acoperire	0.7 MPa 0.5 MPa
Impermeabilitate după 3 zile, fără scurgeri sub presiune	0.5 MPa
Rezistența la temperaturi ridicate ale apei ($+60^\circ\text{C}$), determinată de aderența stratului de acoperire la substrat	≥ 0,5 MPa
Rezistența la străpungere statică determinată de impermeabilitatea stratului de acoperire după sarcini de 5, 10, 15 și 20 kg - fără scurgeri sub presiune	0.7 MPa
Rezistența la îngheț după 50 de cicluri de îngheț-dezghet, specificată: - impermeabil - fără scurgeri sub presiune - aderența la substrat	0.7 MPa ≥ 0,7 MPa
Compatibilitatea termică după 50 de cicluri de îngheț-dezghet, determinată: - aderența la substratul de beton	≥ 0,5 MPa
Capacitatea de acoperire a crăpăturilor în condiții normalizate: - strat de acoperire cu bandă de armare - strat de acoperire fără bandă	1.35 mm 1.00 mm
Capacitatea de acoperire a crăpăturilor la $+20^\circ\text{C}$: - strat de acoperire cu inserție de întărire - strat de acoperire fără bandă	Class A3 Class A3
Capacitatea de acoperire a crăpăturilor la -5°C : - strat de acoperire cu inserție de întărire - strat de acoperire fără bandă	Class A3 Class A2
Rezistența la șoc termic evaluată: - aderența la substratul de beton după finalizarea testului	≥ 0,9 MPa
Permeabilitatea la dioxid de carbon, definită: - coeficientul de rezistență la difuzie - grosimea stratului de aer Sd	≥ 35200 ≥ 70 m
Rezistența chimică la imersie în hipoclorit de sodiu cu 0,6 mg/l clor liber determinată: - schimbarea masei - schimbarea alungirii relative la tensiunea maximă	≤ 1% ≤ 10%
Rezistența chimică la imersie în hipoclorit de sodiu cu o concentrație de 1,0 mg/l clor liber determinată: - schimbarea masei - schimbarea alungirii relative la tensiunea maximă	≤ 1% ≤ 20%

Realizarea hidroizolației

Pregătirea substratului

Substratul trebuie să fie:
- neted și portant - adică puternic, stabil și curățat de praf, murdărie, eflorescențe de sare și fragmente de substrat slab aderente, reziduuri de vopsele vechi, uleiuri, acoperiri de bitum și alte substanțe care ar putea slăbi aderența hidroizolației. Crăpăturile și cavitățile din substrat cu o lățime de peste 1,0 mm trebuie reparate mecanic, iar cavitățile trebuie lărgite mecanic și umplute cu mortar de ciment, de exemplu, ATLAS ZW 330 sau ATLAS MONTER T-5.
Înainte de repararea substraturilor prăfuite, acestea trebuie șlefuite, curățate de praf și amorsate cu una dintre emulsiile: ATLAS NKP (gata de utilizare - fără diluare), ATLAS UNI-GRUNT, ATLAS UNI-GRUNT ULTRA,
- maturate - suprafețele proaspăt realizate pot fi sigilate după ce au fost corect maturate (vezi tabelul Indicații specifice pentru pregătirea substratului, în funcție de tipul acestuia).
Notă: în perioada de maturare, amorsa trebuie protejată de ploaie.
- uscat - fără umiditate trasă capilar din sol, uscat după precipitații, inundații etc. Imediat înainte de aplicarea compusului, substratul uscat trebuie umețat superficial cu apă până la un aspect mat umed (fără a forma bălți).

Indicațiile detaliate privind pregătirea substratului, în funcție de tipul de substrat, sunt prezentate în tabelul de la sfârșitul Fișei Tehnice.

Pregătirea materialului

Produsul este fabricat ca un kit constând din două componente: un amestec uscat (componenta A) și o emulsie (componenta B). Aceste componente sunt în ambalaje separate, constituind împreună un set gata de utilizare, cu proporții adecvate pentru amestecare. Pentru a pregăti materialul pentru utilizare, se toarnă componenta lichidă (B) într-un recipient adecvat, apoi se adaugă amestecul uscat (A) și se amestecă până se obține o masă de consistență și culoare omogenă (aprox. 2 min.). Acest lucru se realizează cel mai bine mecanic, folosind un mixer cu viteză redusă. Amestecul este potrivit pentru utilizare după aprox. 5 minute și reamestecare. Trebuie utilizat în termen de aprox. 60 minute. Notă: dacă se intenționează utilizarea parțială a produsului, masa trebuie pregătită în raportul de greutate al componentelor (3 părți uscate A și 1 parte emulsie B).

Hidroizolarea

Stratul de hidroizolație trebuie să fie format din cel puțin două straturi de material. Primul strat se aplică întotdeauna cu o pensulă, frecând ferm compusul pe substrat - aceasta pentru a închide porii existenți. Lucrarea începe din locurile unde vor fi aplicate accesoriile ATLAS HYDROBAND 3G. Aceste accesorii sunt înglobate în compusul proaspăt aplicat. Suprapunerea benzilor ar trebui să fie mai mare de 5 cm. Excesul de amestec trebuie înlăturat cu o spatulă sau gletieră. În funcție de necesități, la aplicarea primului strat, se pot adăuga până la 3% apă în compusul preparat pentru a obține consistența de lucru potrivită. Al doilea strat poate fi aplicat cu o pensulă, rolă sau gletieră după ce primul strat s-a uscat complet (după aproximativ 3-4 ore). Intervalele tehnologice analoge trebuie respectate și la aplicarea straturilor ulterioare. Asigurați-vă că straturile aplicate au o grosime uniformă - acest lucru va asigura condiții optime de funcționare a sigilantului. Notă: Nu se recomandă aplicarea a mai mult de 3,0 kg/m² dintr-o dată. La temperaturi ridicate, grosimea stratului nu trebuie să depășească 1,5 kg/m².

Utilizarea unei inserții

Pentru a consolida stratul de hidroizolație, se poate folosi plasa de 50 g/m². Hidroizolația cu plasă de armare ar trebui realizată în următorii pași:
PASUL 1. Frecați ATLAS WODER DUO pe substratul umed mat folosind o perie/pensulă.
PASUL 2. După ce se întărește, aplicați un al doilea strat de ATLAS WODER DUO folosind o perie/pensulă.
PASUL 3. Lipiți interlining-ul în produsul neîntărit, apăsând cu partea netedă a gletierei și asigurându-vă că masa este uniform și complet răspândită sub inserție.
PASUL 4. Aplicați al treilea strat de ATLAS WODER DUO. Acest strat poate fi aplicat umed pe umed sau umed pe stratul anterior deja întărit. Aplicați cu o perie/pensulă și neteziți suprafața.

Aplicare mecanizată

Hidroizolarea mecanizată poate fi realizată într-o etapă sau două etape, în funcție de tipul de hidroizolație dorit, adică ușoară, medie sau grea. Hidroizolația de tip ușor și mediu se realizează într-o singură operațiune, aplicând un strat de până la 2,5 mm grosime. Hidroizolația grea se realizează cu o aplicare în două etape, adică după ce primul strat s-a întărit, se aplică un al doilea strat, obținând o grosime totală a peliculei de 3,0 mm.
Aplicarea într-o singură etapă se realizează prin întinderea compusului pe substrat în așa fel încât compusul să acopere suprafața uniform și 100%, formând un strat de aproximativ 2,5 mm grosime. Imediat după aplicare, masa încă neîntărită ar trebui netezită cu o gletieră până la obținerea unui strat omogen și neted.
Aplicarea în două etape se realizează prin întinderea compusului pe substrat în așa fel încât compusul să acopere suprafața uniform și 100%, formând un strat de aproximativ 1,5 mm grosime. După întărire, al doilea strat ar trebui aplicat în același mod. Imediat după aplicare, neteziți compusul încă neîntărit cu o gletieră până la obținerea unui strat omogen și neted. Grosimea finală a hidroizolației ar trebui să fie de cel puțin 3 mm.
Lăsați totul să se usuce.
Unitate recomandată: unitate de tencuit WAGNER PC 1030
Duză: 6 mm.
Viteză: 3 pe o scară de la 1 la 10.
Presiune de lucru: 8 bari.

Lucrări de finisare

Protejați suprafețele hidroizolate de precipitații și expunere la apă liberă pentru aproximativ 12 ore și de apă sub presiune timp de 7 zile. Filmul care se formează după întărire (aproximativ 12 ore) poate fi acoperit cu plăci ceramice. Plăcile ceramice sunt necesare pe suprafețele expuse la acțiuni mecanice.

RECOMANDAREA ADEZIVILOR ÎN FUNCȚIE DE ZONA UNDE URMEAZĂ A FI UTILIZATĂ HIDROIZOLAȚIA	
interior: băi, bucătării, instalații sanitare, etc.	ATLAS ELASTIC gama ATLAS GEOFLEX gama ATLAS PLUS
exterior: balcoane, terase, bazine de piscine, fântâni, etc.	ATLAS PLUS gama ATLAS GEOFLEX

Consum

Grosimea totală a stratului de acoperire trebuie selectată în funcție de condițiile de expunere la apă ale suprafeței care urmează să fie sigilată. Consumul aproximativ este de 1,75 kg/m² /1 mm grosime strat.

TIP DE HIDROIZOLAȚIE	Grosime straturi [mm]	Consum [kg/m²]
izolație tip ușor (apă curgătoare)	min. 1,5	aprox. 2,6
izolație tip mediu (apă stagnantă)	min. 2,0	aprox. 3,5
izolație tip greu (apă sub presiune)	min. 2,5	aprox. 4,5
izolație cu inserție	min. 2,5	aprox. 4,5

Ambalare

Set de 32 kg: componenta A - sac de hârtie de 24 kg, componenta B - recipient din plastic de 8 kg.
Set de 16 kg într-o găleată de plastic: componenta A - saci de hârtie 2 x 6 kg, componenta B - recipiente din plastic 2 x 2 kg.

Informații de siguranță

Informațiile de siguranță sunt furnizate pe ambalajul produsului și în Fișa cu Date de Securitate, disponibilă la www.atlas-romania.ro.

Produsul este aprobat igienic pentru contactul cu apa potabilă. Rezervoarele pentru apa destinată consumului uman trebuie clătite cu apă după ce produsul a fost maturat.

Depozitare și transport

Informații privind depozitarea și transportul sunt furnizate pe ambalajul produsului și în Fișa cu Date de Securitate, disponibilă pe www.atlas-romania.ro.

Durata de viață a produsului (termenul de valabilitate) este de 12 luni de la data producției inscripționată pe ambalaj

Informații suplimentare importante

Protejați suprafețele nefinisate de contaminare.

Temperaturile scăzute și umiditatea crescută prelungesc timpul de priză al mortarului. Evitați lucrul sub lumina solară puternică.

Orice treceri supuse presiunii apei trebuie securizate cu garnituri cu inele înșurubate.

La izolarea rezervoarelor de apă, este permisă realizarea de scafe în colțurile pereților cu mortar ATLAS FILER S.

Produsul este sensibil la îngheț în timpul prizei. În timpul prizei, zonele izolate trebuie protejate de precipitații timp de cel puțin 12 ore.

Uneltele trebuie curățate cu apă curată, imediat după utilizare. Reziduurile greu de îndepărtat de hidroizolație legată se spală cu ATLAS SZOP și ATLAS SZOP 2000.

Informațiile cuprinse în Fișa Tehnică constituie ghidul de bază pentru utilizarea produsului și nu scutesc utilizatorul de obligația de a efectua lucrările în conformitate cu bunele practici în construcții și cu reglementările SSM. La data publicării prezentei fișe tehnice, toate cele anterioare își pierd valabilitatea. Actuala documentație tehnică a produsului este accesibilă pe www.atlas-romania.ro. Conținutul fișei tehnice precum și simbolurile și numele comerciale utilizate sunt proprietatea Atlas sp.zo.o. Utilizarea lor neautorizată va fi sancționată.

Data actualizării: 2025-11-05

Indicații specifice pentru pregătirea substratului, în funcție de tipul substratului.

Tipul substratului	Informații privind pregătirea substratului
Șapă nou realizată pentru pardoseli ATLAS SMS 15	Umiditatea șapei 4.0 % (determinată cu metoda CM) - după cca. 8 ore pentru o grosime a șapei de 1-15 mm
Șapă nou realizată pentru pardoseli ATLAS SMS 30	Umiditatea șapei 4.0 % (determinată cu metoda CM) - după cca. 18 ore pentru o grosime a șapei de 3-5 mm - după cca. 48 ore pentru o grosime a șapei de 6-10 mm - după cca. 72 ore pentru o grosime a șapei de 11-20 mm - după cca. 96 ore pentru o grosime a șapei de 21-30 mm
Șapă nou realizată ATLAS SMS 80	Umiditatea șapei 4.0 % (determinată cu metoda CM) - după cca. 4 zile pentru o grosime a șapei de 25-40 mm - după cca. 6 zile pentru o grosime a șapei de 41-60 mm - după cca. 9 zile pentru o grosime a șapei de 61-80 mm
Șapă nou realizată ATLAS POSTAR 10	Umiditatea șapei 4.0 % (determinată cu metoda CM) - după cca. 1.5 zile pentru o grosime a șapei de 1.0-3.0 cm - după cca. 3 zile pentru o grosime a șapei de 3.1-5.0 cm - după cca. 9 zile pentru o grosime a șapei de 5.1-10.0 cm
Șapă nou realizată ATLAS POSTAR 20	Umiditatea șapei 4.0 % (determinată cu metoda CM) - după cca. 1 zile pentru o grosime a șapei de 1.0-3.0 cm - după cca. 2 zile pentru o grosime a șapei de 3.1-5.0 cm - după cca. 5 zile pentru o grosime a șapei de 5.1-8.0 cm
Șapă nou realizată ATLAS POSTAR 60	Umiditatea șapei 4.0 % (determinată cu metoda CM) - după cca. 6 ore pentru o grosime a șapei de 1.0-3.0 cm - după cca. 12 ore pentru o grosime a șapei de 3.1-5.0 cm - după cca. 40 ore pentru o grosime a șapei de 5.1-10.0 cm
Șapă nou realizată ATLAS POSTAR 80	Umiditatea șapei 4.0 % (determinată cu metoda CM) - după cca. 3 ore pentru o grosime a șapei de 1.0-3.0 cm - după cca. 6 ore pentru o grosime a șapei de 3.1-5.0 cm - după cca. 18 ore pentru o grosime a șapei de 5.1-8.0 cm
Alte șape de ciment	Umiditatea șapei 4.0 % (determinată cu metoda CM) - vârsta minim 28 zile
Șape de ciment incalzite (incalzire in pardoseala)	Atentie. În cazul unui strat de bază realizat cu încălzire prin pardoseală, impermeabilizarea poate fi aplicată numai după ce stratul de bază a fost încălzit. Indicațiile privind încălzirea șapelor ATLAS se găsesc în fișele tehnice ale acestora.
Terazzo	Degresați bine suprafața și, în cazul terazzo-ului ceruit, îndepărtați partea superioară sau toată suprafața și aplicați un nou strat de grund. .
Pereți din cărămizi ceramice sau de silicat, din bolțari de beton sau BCA	Este necesar un strat de nivelare (tencuială). Executarea impermeabilizării direct pe zidărie netencuită este posibilă numai dacă toleranța dimensională a substratului este adecvată. În acest caz este necesară realizarea peretelui cu rosturi complete (sau completarea rosturilor), precum și repararea eventualelor găuri/fisuri/denivelări folosind mortare gata de utilizare
Tencuieli de ciment și ciment-var din mortare gata de utilizare ATLAS	Vârstă: minim 3 zile pentru fiecare centimetru de grosime Conținut optim de umiditate <4% din greutate
Alte tencuieli de ciment și ciment-var	- vârsta minim 7 zile*.
Substraturile uniformizate cu mortar ATLAS ZW 330	Se lasă să se usuce minimum 5 ore pentru fiecare 5 mm grosime a stratului de nivelare.
Pardoseli din OSB și scânduri – stratificarea trebuie proiectată și realizată astfel încât să prevină deformarea care ar putea duce la deteriorarea plăcii.	- verificați tipul de plăci utilizate, OSB/3 și OSB/4 (conform PN-EN 300:2007) pot fi utilizate pe podele, cu o grosime de cel puțin 25 mm (22 mm în cazul instalării pe ATLAS M-System), iar pentru placarea pereților min. 18 mm - verificați stabilitatea plăcii pe substructură, panourile nu trebuie să se deformeze sub sarcinile operaționale, dacă este necesar, fixați un strat suplimentar de panouri de rigidizare - șlefuiți suprafața cu hârtie abrazivă de granulație 40-60. - curățați suprafața de praful rezultat
Pardoseli de beton	- vârsta minim 21 zile - conținut optim de umiditate <4% din greutate - obligatoriu curățați resturile de ulei de cofraj și alte substanțe ce pot provoca scădere a aderenței - reparați defectele, ciobiri și alte nereguli cu ATLAS ZW 330
Suprafețe din metal și oțel	Este necesară curățarea și îndepărtarea ruginii, aplicarea unui grund special. Presărați nisip de cuarț uscat pe grundul proaspăt aplicat, de exemplu, liant epoxidic universal ATLAS EPO-S cu presărare de cuarț.
Suprafețe din materiale plastice	Curățare, șlefuire necesară. Trebuie efectuat un test de aderență pentru a confirma aplicabilitatea peliculei pe substraturi din plastic.

*) Timpii înscrși în tabel sunt recomandați pentru condiții de aplicare la temperatura de aprox. 20 °C și 50 % umiditate.