



ATLAS GO!

Befejező glett, ideális hengerrel való felhordáshoz

- kényelmes felhordás hengerrel, de glettszóró géppel és simítóval is
- könnyű felhordás, akár nedves-nedvesre is
- sima felület
- nagyon jó tapadás az aljzathoz
- optimális keménység
- kiváló bedolgozhatóság - csekély porképződés



BELTÉRI
HASZNÁLATRA



SIMÍTÓ / HENGER /
SZÓRÓBERENDEZÉS



3mm

BÉTŐ
VASTAGSÁG



Q2, Q3, Q4

GLETTTELÉS

Jellemzők

EASY ROLL technológia – az innovatív sűrítőanyagok lehetővé teszik a termék reológiájának alakítását a munka különböző szakaszaiban:

- hengerrel történő felhordás,
- falra felhordás,
- simítás.

Ez befolyásolja a munka kényelmét és sebességét, valamint a felület végső megjelenését.

Kényelmes hengerrel történő felhordás – a speciálisan kiválasztott állag ideális hengerrel történő felhordáshoz. Simító glettelővel vagy glettszóró géppel is könnyen felhordható.

Könnyű nedves-nedvesre felhordás - a következő réteg az előző, már felhordott rétegre vihető fel, ami jelentősen csökkenti a munkaidőt.

Optimális feldolgozási idő – a simítóglett úgy lett kialakítva, hogy garantálja a felhasználó kényelmét; a felvitt glett simítása sietség nélkül elvégezhető, és a munkafelületek közötti illesztések láthatatlanok maradnak.

Sima felület – a speciálisan megválogatott ásványi töltőanyagok optimális szemcseméretűek, így nagyon sima felületet biztosítanak, korrekciók nélkül – a felvitt réteg már első simítása is a simítóval kiváló végeredményt biztosít.

Alacsony porképződés – az optimális keménység lehetővé teszi a kézi és gépi csiszolást; a csiszolás során keletkező por nem száll a helyiségben, és nem terjed ki a megmunkálási területen kívülre.

Könnyű festés bármilyen festékkel - a szatén felület és a glett felület lágyulással szembeni magas ellenállása jól illeszkedik a festékbevonatokhoz, és akril-, latex- és kerámia festékekkel is festhető.

A bevonó réteg színváltozása a csiszolás és száradás során lehetővé teszi a munka előrehaladásának nyomon követését.

Felhasználási terület

ELVÉGEZHETŐ MUNKÁK TÍPUSA	
Simítási munkák	+
Az aljzat előzetes kiegyenlítése	Használjon ATLAS GTA-t
Kis rések/üreges kitöltése	+ (akár 3 mm-ig)
Gipszkarton lapok illesztéseinek hézagolása erősítő szalagokkal	Használjon ATLAS GTA-t
Gipszkarton lapok felületének teljes glettelése	+
Gipszkarton felületkezelési szabványos szintje (a felületkezelési szintek leírását lásd a műszaki adatlap utolsó oldalán).	Q2-Q4

BEFEJEZŐ ALAPFELÜLET TÍPUSOK	
festékrétegek	+
tapéta	+

ALJZAT TÍPUSA	
beton	+
cement és cement-mész vakolatok	+
gipszvakolatok	+
gipszkartonok lapok	+

Műszaki adatok

Maximális rétegvastagság	3 mm
A glett, az aljzat és a környezet hőmérséklete a munka során	+5 °C-tól +25 °C-ig
Helyiség páratartalma munka közben	70%-ig
Száradási idő* (1 mm rétegvastagság)	4 – 4,5 óra

*) 20 °C-os hőmérséklet és 60%-os relatív páratartalom esetén érvényes

Műszaki követelmények

Az ATLAS GO!-t polimer kötőanyagokból, töltőanyagokból, mint például dolomitlisztből és módosító adalékanyagokból álló kész keverékként készüli.

ATLAS GO! Teljesítménynyilatkozat száma:291/CPR EN 15824:2017	
Rendeltetésszerű használat: belső falakhoz, mennyezetekhez, oszlopokhoz és válaszfalakhoz.	
Tapadószilárdság	0,3 MPa

A befejező réteg felvitele

Az aljzat előkészítése.

Az aljzat legyen:

teherbíró, levegőn száradt és érlelt- az aljzatok száradási ideje a következő:

- gipszből, cementből és cement-mészből készült új vakolatok esetén 1 hét minden egyes cm rétegvastagságra,
- betonfalak és -padlók esetén 28 nap.

A fenti adatok standard körülményekre (20 °C és 55% relatív páratartalom) érvényesek.

Más körülmények között ezek az időintervallumok változhatnak.

megtisztítva - a fedőréteg tapadását csökkentő rétegektől, különösen a portól, szennyeződésektől, mészkőtől, olajtól, zsírtól, viasztól, festékmарadványoktól és leválasztószerektől,

lealapozva, ha az aljzat túlzottan vagy egyenetlenül nedvszívó:

- ATLAS GRUNT NKP (használatra kész - hígítás nélkül),
- ATLAS UNI-GRUNT,
- ATLAS UNI-GRUNT ULTRA,

tapadóhiddal/kontaktréteggel bevonva - ha az aljzat alacsony nedvszívó képességű vagy sima felületű (pl. betonpadlók és -falak):

- ATLAS GRUNTO-PLAST,
- ATLAS ULTRAGRUNT.

A glettanyag előkészítése

A glett használatra kész. Használat előtt keverje össze egy olyan keverőgéppel, amely nem levegősít, pl. ATLAS TWIST-tel.

A simítóglett felhordása

Felhordás simítóval

A glettet egyenletesen, rozsdamentes acél glettelővel, az aljzatra nyomva vigye fel.

Hengerrel történő felhordás

A glett felhordható hengerrel (scotch brite henger ajánlott), egyenletesen eloszlatva az aljzaton. Szükség esetén a felületkezelő anyag tiszta vízzel hígítható maximum 2%-os arányban. A felhordott réteget közvetlenül a felhordás után rozsdamentes acél simítóval (spatula) kell elsimítani.

A következő réteg felvitele

„nedves a nedvesre” – a következő réteg felhordható a már az előzetesen megkötött rétegre– a felületnek mattnak és száraznak kell lennie tapintásra, ami általában a felhordás után körülbelül 1-2 óra elteltével következik be (20 °C-on és 55% páratartalom mellett).

„nedves a szárazra” – ha a következő réteget az előző réteg megkeményedése és száradása után viszik fel, ajánlott a felületet vízzel megnedvesíteni.

Gépi felhordás

Gépi felhordáshoz a következő berendezések ajánlottak (a glettelő gép fő szűrőjét el kell távolítani). Szükség esetén a felületkezelő glett tiszta vízzel hígítható legfeljebb 2%-os arányban.

Glettelő típusa	Fuvóka mérete	Üzemi nyomás
WAGNER PS 3.39	531, 533, 535	Maximális üzemi nyomás
WAGNER HC 950	531, 533, 535	
GRACO T-MAX 506	541, 551	
GRACO MARK VII	531, 533	
GRACO MARK X	531, 533	

Csiszolás

A csiszolást akkor kell elvégezni, amikor a felület teljesen megszáradt. #150-220 szemcseméretű csiszolóanyag ajánlott.

Befejező munkálatok

A befejező munkálatok megkezdése előtt a befejező réteg felületének kellően száraznak és csiszolási portól mentesnek kell lennie. Festés és tapétázás előtt az aljzatot a festék- vagy tapétagyártó ajánlásai szerint kell alapozni.

Anyagfogyasztás

Átlagosan kb. 1,5 kg glett / 1 m² / rétegenként, az alkalmazott vastagságtól és az alapfelület minőségétől függően.

Kiszerezés

25 kg-os műanyag vödrök.

Biztonsági információk

A biztonsági információk a termék csomagolásán és a Biztonsági Aatlapban találhatóak, amely a www.atlas.com.pl weboldalon érhető el.

Tárolás és szállítás

A terméket +5 °C és +35 °C közötti hőmérsékleten kell tárolni. Szállítás közben a termék rövid távú fagyása vagy túlmelegedése megengedett.

A tárolásra és szállításra vonatkozó információk a termék csomagolásán és a Biztonsági Adatlapban találhatóak, amely a www.atlas.com.pl weboldalon érhető el.

A termék eltarthatósága (minőségét megőrzi) a csomagoláson feltüntetett gyártási dátumtól számított 12 hónap.

Fontos kiegészítő információk

A nem megfelelő tárolási vagy szállítási körülmények között üledékképződés vagy csomósodás előfordulhat. A következők várhatók az alkalmazási paraméterek enyhe változásai esetén, miközben a termék megőrzi funkcionális tulajdonságait.

Ha a termék a csomagolásban megfagyott, hagyja szobahőmérsékleten a teljes felengedésig, majd erőteljesen keverje át szalagos keverővel vagy ATLAS TWIST keverővel. Ha nem kap homogén masszát, a termék nem használható.

A termék fagyott állapotban történő tárolása tilos. A fenti rendelkezések be nem tartása esetén nem áll módunkban reklamációt elfogadni.

Megjegyzés: A raklapok egymásra helyezése tilos. A termékek egymásra helyezése a vödrök merevségének csökkenéséhez vagy a raklapok felborulásához vezethet, ami veszélyeztetheti a közelben tartózkodók egészségét és életét, valamint károsíthatja a terméket.

A paszta állagú termék tárolás közben rétegződhet a csomagolásban (folyadékvesztés). Használat előtt az anyagot homogén állagúra kell keverni.

Munka közben ügyelni kell arra, hogy ne szennyeződjön be a csomagolásban maradt anyag, mivel ez befolyásolhatja annak teljesítményét. A csomagolásban maradt, fel nem használt anyagot fóliával védje, és a csomagolást szorosan zárja le. A lejáratú időn belül használja fel.

Glettelési munkálatokat nem szabad közvetlenül nedvességnek kitett aljzatokon végezni.

Nem ajánlott hosszú ideig glettelési munkákat végezni 70%-nál magasabb relatív páratartalmú helyiségekben.

A szerszámokat használat után azonnal tiszta vízzel kell tisztítani.

A jelen Műszaki Adatlapban található információk alapvető iránymutatást nyújtanak a termék használatához, és nem mentesítik a felhasználót az építési szabályok és a biztonsági előírások betartásának kötelezettsége alól. Ezen Műszaki Adatlap kiadásával az összes korábbi dokumentum érvényét veszti. A termékhez tartozó dokumentumok a www.atlas.com.pl weboldalon érhetők el.

A Műszaki Adatlap tartalma, valamint az abban használt megnevezések és kereskedelmi nevek az Atlas Ltd. tulajdonát képezik. Jogosulatlan felhasználásuk szankcionálandó.

ATLAS és GIPSAR - felületkezelési befejező szintek

Q1 - gipszkarton lapok illesztései és a rögzítőelemek, valamint a befejező elemek (csavarok) látható részei

A legalacsonyabb esztétikai megjelenésű szint, de fontos a felület további munkálatokra való előkészítése szempontjából. A gipszkarton lapok illesztéseit ATLAS STONER vagy ATLAS GTA glettel kell kitölteni/fugázni, és fugaszalaggal kell megerősíteni. Ezt a befejező szintet a következőkben használják:

- kerámialapok alatt,
- panelek alatt
- műszaki helyiségekben.

Q2 - fal- és mennyezetfelületek szabványos esztétikai követelményei.

Az ATLAS GO! fedőbevonat használata ajánlott, hogy a hézag a gipszkartonnal együtt sík és egyenletes felületet képezzen. Ez vonatkozik a rögzítőelemekre, a belső és külső sarkokra, valamint a hézagokra is.

Ez a glettréteg a következőkre használható:

- tapéta alatt,
- festékrétegek alatt,
- dekoratív vakolatokhoz.

Q3 - fokozott esztétikai követelmények, teljes felületű simítással akár 3 mm rétegvastagságig

Ennek a szintnek az eléréséhez az ATLAS GO használatát javasoljuk! A Q3 szint lehetővé teszi a felületi struktúra finomabb glettelését/egyenletessé tételét, így a festés után nem lesznek látható különbségek a fuga és a gipszkarton felülete között. Ezt a simítási szintet a következő esetekben használják:

- vékony és finom tapéták alatt,
- matt, vékonyrétegű festékek alá,
- szatén és fényes festékek alatt.

Q4 - A legmagasabb esztétikai színvonalat képviselő minőségi osztály, a teljes felületen átmenő, vékony rétegű finomgletteléssel, 1--3 mm rétegvastagsággal.

Az ATLAS GO használatát javasoljuk! A simítás mellett a felületet csiszolni is kell. A Q4 szabványnak megfelelő teljes felületű fedés kiküszöböli a fugák karcolódásának lehetőségét, függetlenül a fényviszonyoktól. Ez a szabvány megkönnyíti a hengerrel történő felhordást. Ez a felületkezelési szint a következőkre ajánlott:

- sima vagy strukturált fényes tapéták,
- fényes festékek alatt,
- márványt imitáló polírozott alabástrom vakolat..

Felülvizsgálat dátuma: 2024-07-24