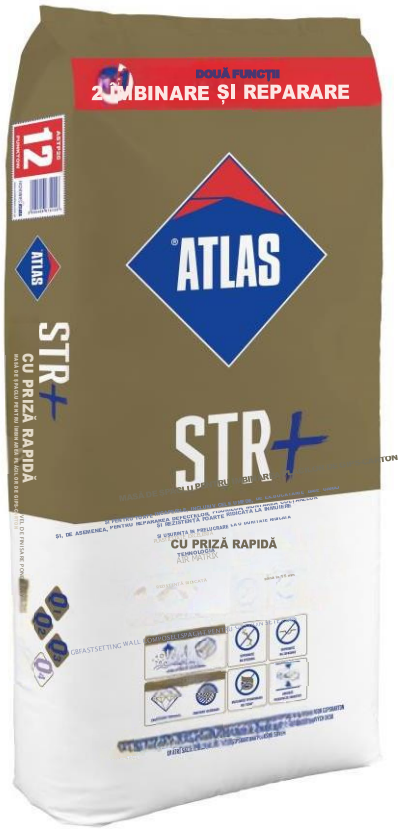


ATLAS STR+

gyorsan kötő hézagoló anyag gipszkarton lapok összeillesztéséhez

- lyukak és repedések javítására, valamint sarkok kidolgozására
- minden helyiségben használható, beleértve a nedves területeket is, például konyhákat, fürdőszobákat és garázsokat
- nagyon magas ellenállás az átázással szemben
- lapok minőségi szintje Q1-Q3
- ragasztószalag nélküli illesztéshez (KPO és KPOS élek a PN-EN 520 szabvány szerint)
- nagy szilárdság és keménység
- a rövid kötési idő és a gyors száradás lehetővé teszi a rövidebb feldolgozási időket és a következő rétegek felvitelé
- kézzel vagy géppel keverhető



Jellemzők

Az ATLAS STR+ gondosan megválogatott alfa tipusú-gipszből készült anyag, amelyet speciális, rostos szerkezetű ásványi töltőanyagokkal dúsítottak.
Ezek biztosítják a könnyű felhordást, a stabilitást és a vastagabb rétegek felvitelének lehetőségét az anyag megfolyása nélkül. A termék polimerekkel és rostszálakkal van megerősítve.

AirMatrix technológia – egy fejlett levegőmátrix, egyenletes és stabil szerkezettel, amely egyenletesen oszlik el az anyagban, és a következőket biztosítja:
- alacsony tömegsúlyt
- könnyű felvitelt,
- az anyag könnyű feltöltését és eloszlatását a felületen
- gyors és egyenletes száradást,
- könnyű csiszolhatóságot, ami egyenletes és stabil felületet biztosít, amelyet nagy ellenállóképesség és keménység jellemez.

Szálerősített – a rostszálak javítják a vízvisszatartást, megkönnyítik az anyag keverését és terülését; megszilárdulás után megszilárdítják és tömörítik a megkeményedett kötőanyag szerkezetét, növelve annak ellenállását a mikrorepedéssel szemben.

Optimálisan kiválasztott keménység – lehetővé teszi a kisebb egyenetlenségek csiszolását

Gyors kötés – egy nagyon gyors folyamat:
- száradás – lehetővé teszi a következő munkafázis korai megkezdését,
- a kötés megkezdése utáni első órákban a további munkához szükséges szilárdság kialakulása,
- felületcsiszolás – a keménység a kötés során állandó marad,
- a végső üzemi keménység elérése – ellenállás a mechanikai sérülésekkel szemben.

Bedolgozhatóság – a speciális rostos adalékanyagoknak köszönhetően a termék könnyen felhordható és felületkezelhető, mind a gipszkarton lapok szélei közötti hézagok kitöltésekor, mind pedig a felület simításakor, hibák kitöltésekor és befejezésekor.

Megnövelt szilárdság – tartós, kellően erős és rugalmas hézagot biztosít a gipszkarton lapok között.

Alacsony zsugorodás kötés közben – a kötés során keletkező belső feszültségek csökkentése biztosítja a hézagok magas stabilitását. A massza felhordás után állandó térfogatot tart, nem omlik össze a hézagokban és üregekben, és nem duzzad.

Egyenletes száradás – a massza egyenletesen szárad a teljes felületen.

Hosszú feldolgozási idő vízzel való elkeverés után – 60 perc.

Nagyon magas ellenállóképesség a lágyulással szemben – ez az alfa-típusú gipsz és a speciálisan kiválasztott újradiszpergálható polimerek használatának köszönhető, amelyek biztosítják a termék megkeményedett rétegének szerkezeti, mechanikai és felületi stabilitását. Kompakt és sűrű mikroszerkezetének köszönhetően az anyag korlátozott nedvességfelvétellel rendelkezik. A termék megőrzi tulajdonságait mind a későbbi befejező fázisokból származó nedvesség, mind a környezeti páratartalom hatására, így biztonságosan használható még magas páratartalmú helyiségekben is.

Rendeltetésszerű használat

Gipszkartonlapok illesztének a kitöltése/fugázása – gyárilag profilált élű lapok esetén további szalagos megerősítés nélkül..

Fal- és mennyezetfelületek javítása – ajánlott simitott és befejező glettel ellátott felületek, illetve gipszkartonlapok helyi javítására.

Sarokelemek beépítése és sérült lapok helyi javítása.

Falak és mennyezetek teljes felületű glettelése.

Műszaki adatok

Az ATLAS STR+ száraz keverékként készül, amely alfa tipusú gipszet, ásványi töltőanyagokat és módosító adalékannyagokat tartalmaz..

Térfogatsűrűség (száraz keverék)	0, 9 kg/dm³
Keverési arány víz / száraz keverék	kb. 0,41–0,43 l / 1 kg kb. 2,05–2,15 l / 5 kg kb. 8,2–8,6 l / 20 kg
Min. / max. rétegvastagság	2 mm / 15 mm
Hajlítószilárdság	≥ 3, 0 N/mm²
Nyomószilárdság	≥ 6, 0 N/mm²
Keverék, alapfelület és környezeti hőmérséklet a felhordás során	+5 °C és +30 °C között
Relatív páratartalom a beépítés és a használat során	akár 80%-ig
Bedolgozási idő*	kb. 60 perc

*) - 20 °C-os hőmérséklet és 60%-os relatív páratartalom esetén érvényes

Műszaki követelmények

Az ATLAS STR+ megfelel a PN-EN 13963:2008 - 4B EN 13963 szabvány követelményeinek - gipszkartonlapok összeillesztéseinek/ fugáinak a hézagolóanyaga, erősitő szalag nélküli fugázáshoz, beltéren történő kézi felhordáshoz, standard kötési idővel.

ATLAS STR+ (2026) Teljesítménynyilatkozat 309/CPR EN 13963:2005 + AC:2006	
Rendeltetésszerű használat: épületépítés	
Tűzállóság	A1
Hajlítási ellenállás	260 N

Gipszkarton lapok illesztése

Alapfelület előkészítése

A lapokat a gyártó utasításainak megfelelően kell felszerelni, ügyelve arra, hogy a gipszkarton felületek között, különösen a mennyezet és a padlónál, tágulási hézag maradjon.

A gipszkarton szerkezetekre vonatkozó követelmények:

• száraz, por- és szennyeződésmentes, stabil és kellően merev, az alapfelülethez rögzítve a következőkkel:
- ATLAS BONDER+ ragasztó,
- ATLAS M-System rögzítőelemek,
- rács segitségével,
• a szomszédos lapok között kb. 2 mm-es résszel (ragasztószalag nélküli illesztések esetén) és 0–3 mm-es résszel (ragasztószalagos illesztések esetén),
• a szükséges hézagokat be kell tartani, pl. a falak és a mennyezetburkolatok között, hogy az ott fellépő feszültségek kiegyenlítődhessenek.

A gipszkarton lapok éleire vonatkozó követelmények:

• a helyszínen vágott lapok éleit késsel vagy gyaluval kb. 45°-os szögben fózolni (élletörni) kell, ami biztosítja a hézagoló anyag megfelelő tapadását.

• a lapokat meg kell tisztítani a portól és a tapadást befolyásoló egyéb rétegektől,

• az alábbi emulziók egyikével kell alapozni:

- ATLAS GRUNT NKP,

- ATLAS UNI-GRUNT,

- ATLAS UNI-GRUNT ULTRA

MEGJEGYZÉS:

• A vágott és ferde élű lapok illesztéseinek helyszíni kezelésekor az alapozás kötelező;

• A csempéket a helyiségekben végzett összes nedves munka befejezése után, a páratartalom és a környezeti hőmérséklet stabilizálódása után ajánlott összeilleszteni.

Az anyag elkészítése

Lassan öntse az anyagot a zsákból egy tiszta, vízzel teli edénybe (az arányok a Műszaki Adatokban találhatók), hagyja az anyagot teljesen átnedvesedni kb. 3-5 percig, majd keverje össze kézzel vagy géppel (alacsony sebességű lapátos keverővel) 1-2 percig. Az elkészített keveréket az elkészítéstől számított kb. 60 percen belül használja fel.

Illesztések készítése – ragasztószalag használata nélkül

Erősítőszalag nélküli illesztésekhez a következő élhajlitott lemezek használhatók:

- félkör alakú,

- lapított félkör alakú.

Jelölések: KPO és KPOS a PN-EN520 szabványnak megfelelően.

Azokon a felületeken, amelyeket végül simítóbevonattal kell ellátn (gipszkarton illesztések, rések és hornyok kitöltése), az ATLAS STR+ gyorskötő glett egyetlen rétegének felhordása ajánlott. Ha ezeket a felületeket nem vonják be simítóbevonattal, akkor szükség lehet két réteg ATLAS STR+ gyorskötő glett felvitelére.

Illesztések készítése – ragasztószalaggal

A következő esetekben ajánlott a illesztést ragasztószalaggal megerősíteni:
- a helyszínen méretre vágott és ferdén levágott lapok,
- egy rétegben szerelt lapok,
-olyan területeken szerelt lapok, ahol az üzemi körülmények nagy igénybevételt okozhatnak

A következő szalagok használhatók a csatlakozások elkészítéséhez:
- hálós szalag,
- papírszalag,
- nem szőtt szalag
- üvegszálas szalag tűzálló lapokhoz.

Vigye fel a tömítőanyagot közvetlenül a szomszédos lapok közötti résbe, törekedve arra, hogy teljesen és a lehető legmélyebben kitöltse azt, a lapok teljes vastagságában.

Nyomja a szalagot a frissen felvitt tömítőanyagba úgy, hogy tökéletesen, gyűrődések nélkül tapadjon az aljzathoz. Fedje be a szalag felületét egy vékony réteg tömítőanyaggal, és hagyja megkeményedni. Miután a tömítőanyag megkeményedett, vigyen fel egy második réteg tömítőanyagot, amely szélesebb, mint az előző.

Vágott szélű lapok helyszíni illesztése esetén, a lap sík felületének biztosítása érdekében a második réteg szélességének legalább 40 cm-nek kell lennie. A száradás után megmaradó egyenetlenségeket finomszemcsés csiszolópapírral kell lecsiszolni. A fuga száradása során ajánlott kerülni a közvetlen napfényt, a huzatot, valamint a helyiség intenzív fűtését vagy hűtését, és biztosítani a megfelelő szellőzést.

Teljes felület glettelése:

Az anyagot kézzel kell felvinni. Javasoljuk, hogy sima rozsdamentes acél simítót használjon. Az anyagot csíkokban, a padlótól a mennyezetig vigye fel a falakra, a glettelőt alulról felfelé mozgatva, és menet közben simítsa el az anyagot. Mennyezetek esetén az anyagot csíkokban, az ablaktól a szoba közepe felé kell felvinni, a glettelőt „maga felé" húzva.

Hibák és repedések javítása

Az anyagot kézzel kell felvinni. Sima rozsdamentes acél simító használatát javasoljuk. Hibák vagy karcolások javításakor az anyagot kis mennyiségben vigye fel, hogy az egész javított felület teljesen ki legyen töltve. Mélyebb hibák esetén az elkészített terméket rétegekben, nedves-nedves technikával vigye fel. A nagy mélyedések egyetlen rétegben történő kitöltése azt eredményezheti, hogy a mélyedés nem lesz teljesen kitöltve, ami negatívan befolyásolja a javítás minőségét.

Anyagfogyasztás

Átlagosan 0,5 kg anyagot használunk fel méterenként a gipszkarton lapok hézagolására/fugázására.. A fogyasztás a gipszkarton vastagságától, alakjától és élprofiljától függ.

Kiszerelés

5 kg-os és 20 kg-os műanyag zsákok.

Biztonsági információk

A biztonsági információk a termék csomagolásán és a Biztonsági Adatlapban találhatóak, amely a www.atlas.com.pl weboldalon érhető el.

Tárolás és szállítás

A tárolással és szállítással kapcsolatos információk a termék csomagolásán és a Biztonsági Adatlapban találhatóak, amely a www.atlas.com.pl weboldalon érhető el.

A termék eltarthatósága/felhasználhatósági ideje 12 hónap.

Fontos kiegészítő információk

A hézagoló anyagot tiszta edényekben kell elkészíteni (a megkeményedett gipszmaradványok csökkentik a friss gipsz alapú hézagoló anyag kötési idejét).

Gipszkarton lapokat tilos vízzel közvetlenül érintkező felületekre szerelni, kivéve, ha impregnált lapokról van szó, vagy ha ezeket a felületeket vízszigetelő bevonattal látták el. Minden acél elemet, amely a masszával érintkezésbe kerülhet, védeni kell a korróziótól.

Rozsdamentes acél szerszámokat kell használni, amelyeket használat után azonnal tiszta vízzel kell megtisztítani.

A jelen Műszaki Adatlapban található információk a termék használatára vonatkozó alapvető irányelveket képezik, és nem mentesítik a felhasználót a helyes építési gyakorlatnak és a munkavédelmi előírásoknak megfelelő munkavégzés kötelezettsége alól. A jelen Műszaki Adatlap közzétételével minden korábbi verzió érvényét veszti. A termékhez tartozó dokumentumok a www.atlas.com.pl címen érhetők el.

A Műszaki Adatlap tartalma, valamint az abban használt nevek és kereskedelmi nevek az Atlas sp. z o. o. tulajdonát képezik. A jogosulatlan használat szankciókat von maga után.

Felülvizsgálat dátuma:2026.03.11